

MERKBLATT BRONZIERUNG



PRINZIP

Bronzierung ist eine klassische Druckveredelung mit der brillante und hochwertige Effekte mit Gold und Silber erzielt werden. Der Luster (franz. Lustre = Oberflächen-glanz) einer Bronzierung wird von keinem anderen Veredelungsverfahren erreicht.

Bei der Bronzierung der Druckbogen wird auf einer Bogenoffsetmaschine über eine herkömmliche Druckplatte eine Vordruckfarbe (auch «Unterdruckfarbe» genannt) vorgedruckt. Die frischen Druckbogen werden direkt in die Bronziermaschine geführt, wo diese mit dem Gold- bzw. Silberpulver bestreut werden. Der Überschuss an Pulver wird durch rotierende Bürsten und einer Absaugvorrichtung entfernt.

VORAUSSETZUNGEN

Papiersorten

Gestrichene und Offset-Papiere – Spezialpapiere auf Anfrage

Papiergewicht

100 bis 350 gm²

Wichtig

Bei gestrichenen Papieren ist beim Goldbronzieren ein zusätzlicher Durchgang mit vollflächigem Drucklack für einen verbesserten Schutz und Haftung der Bronze notwendig.

Die Druckbögen können nicht «zum umschlagen» angelegt werden.
Es muss immer im Schöndruck/Widerdruck produziert werden.

Die beidseitige Bronzierung des Druckbogens ist nur bei niedriger Farbabnahme möglich.

Bogenformat mind. 500 x 700 / max. 700 x 1000 mm
Zuschuss mind. 500 Bogen bis zu einer Nettoauflage von 1500 Bogen

Beim Bronzieren ist je nach Druckform und Papier mit längeren Warte- bzw. Trocknungszeiten zu rechnen.

Daten

Die bronzierten Stellen werden als 5-Farbe angelegt.
Bei Flächen müssen diese Stellen im 4-Farbendruck farblich unterlegt werden.
Bei der Goldbronze mit 100% Yellow und bei Silber 100% Pantone-Silber 877.
Linien unter 1 mm werden nicht unterlegt.
Das Pulver druckt «breiter» als der 4-Farbendruck.

Kontakt

Bei Fragen und Hilfe bei der Erstellung der Daten helfen wir Ihnen gerne.
J. E. Wolfensberger AG, Stallikonerstrasse 78, CH-8903 Birmensdorf
Telefon +41 44 285 78 78, office@wolfensberger-ag.ch

